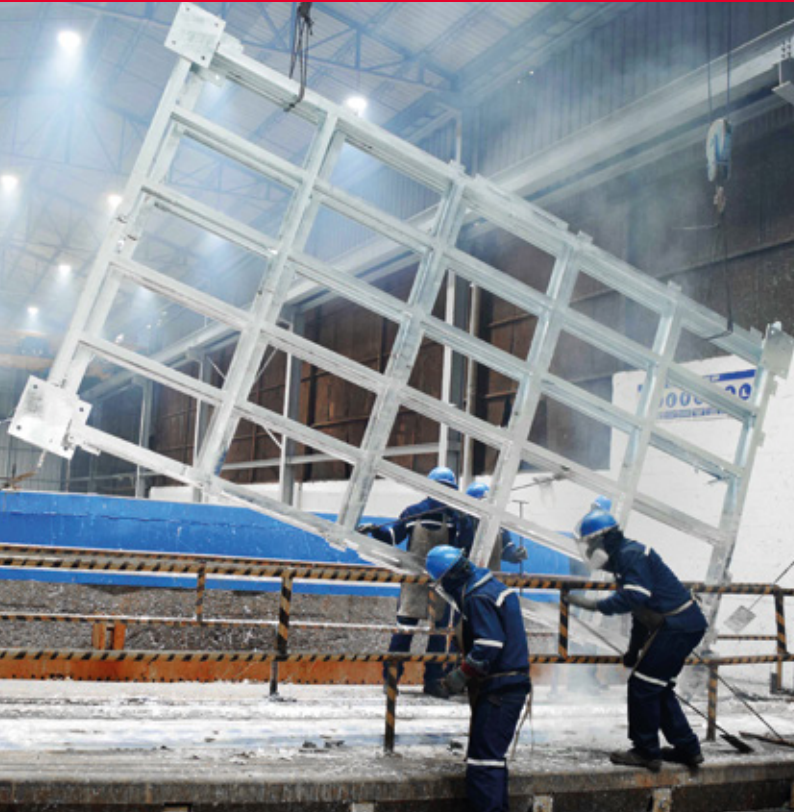


**BROCHURE
DE GALVANIZADO
POR INMERSIÓN
EN CALIENTE**






Nuestras soluciones integrales no tienen límites

Hemos consolidado en Sedemi una amplia variedad de productos y servicios que complementan nuestra propuesta de valor.

Ofrecemos una respuesta eficaz para los proyectos de gran escala con galvanizado por inmersión en caliente.

Estructura metálica
galvanizada proyecto
Hospital de Machala





Estructura galvanizada

GALVANIZADO POR INMERSIÓN EN CALIENTE

Protección de productos de acero contra la corrosión, larga duración y recubrimiento integral de estructuras.

Nuestra robusta planta de última tecnología nos permite tener el control total de los procesos, con una capacidad instalada de 1000 ton/mes cumpliendo normas de calidad ASTM.

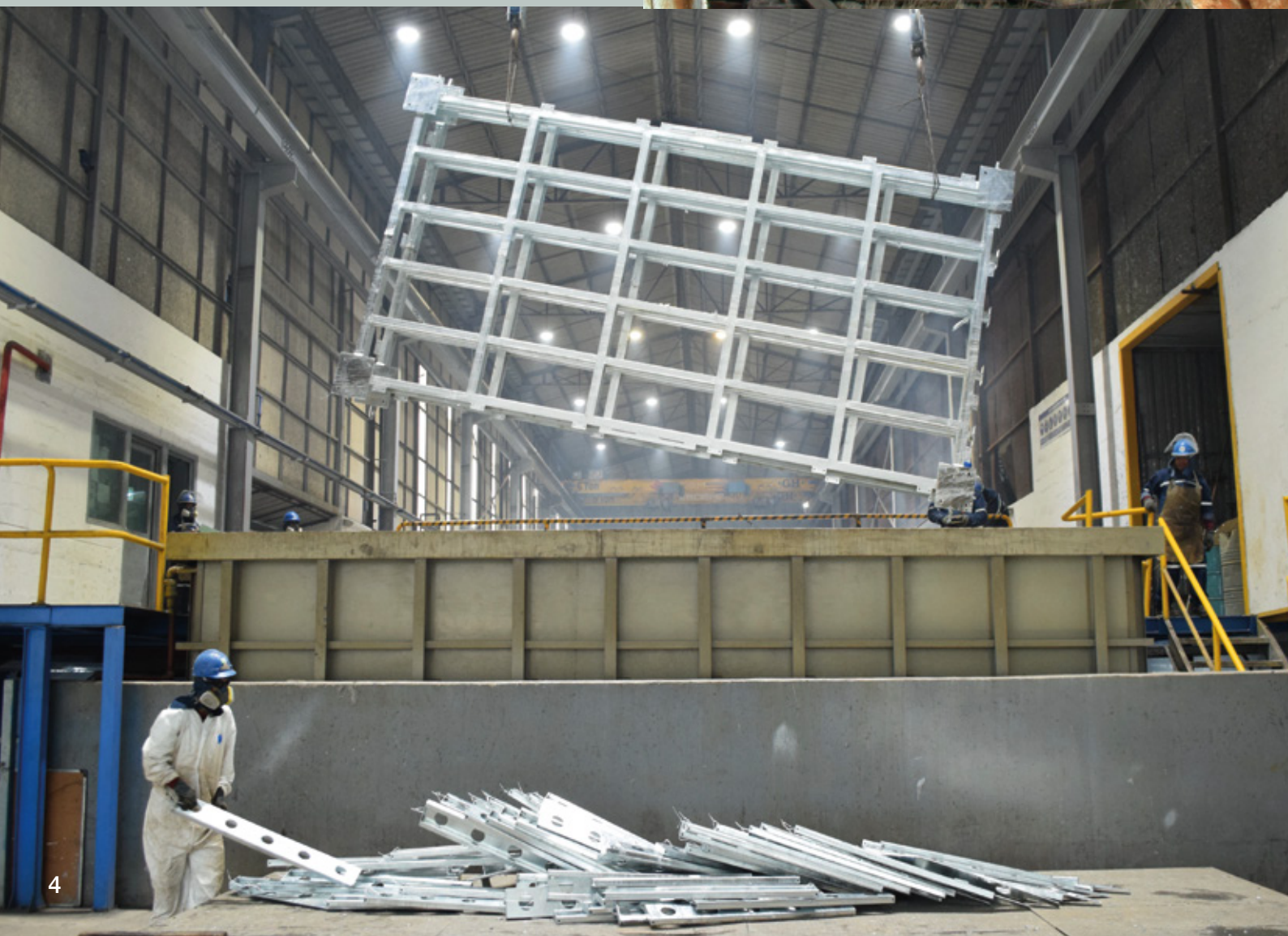


Proceso de galvanizado

LA CORROSIÓN

La corrosión es uno de los desafíos que enfrenta la industria metalmeccánica; sin embargo, el desarrollo industrial ha hecho posible la aplicación de recubrimientos metálicos y poliméricos, con los cuales se protege al acero y se alarga la vida útil.

El galvanizado por inmersión en caliente, es uno de los más óptimos debido a: su larga duración, mantenimiento innecesario, protección triple, recubrimiento integral, fácil de soldar, fácil de pintar y la tenacidad del recubrimiento.





PLANTA DE PRODUCCIÓN

Nuestra robusta planta de última tecnología nos permite tener el control total de los procesos.

- Galvanizado en caliente por inmersión en zinc fundido.
- Crisol
 - 6,50 m de largo
 - 1,10 m de ancho
 - 1,80m de profundidad
- Capacidad de galvanizado 1000 ton/mes.
- Limpieza por granallado.
- Asesoramiento técnico.
- Normas de calidad
 - ASTM A123
 - ASTM A153

Nuestra capacidad nos permite galvanizar: monopolos, torres de transmisión, tanques de agua, channels, tapas, perfiles, polos, escalerillas, arandelas, escalantes, antiescalantes, protección y señalización de carreteras: bandas, postes, viguetas, etc.



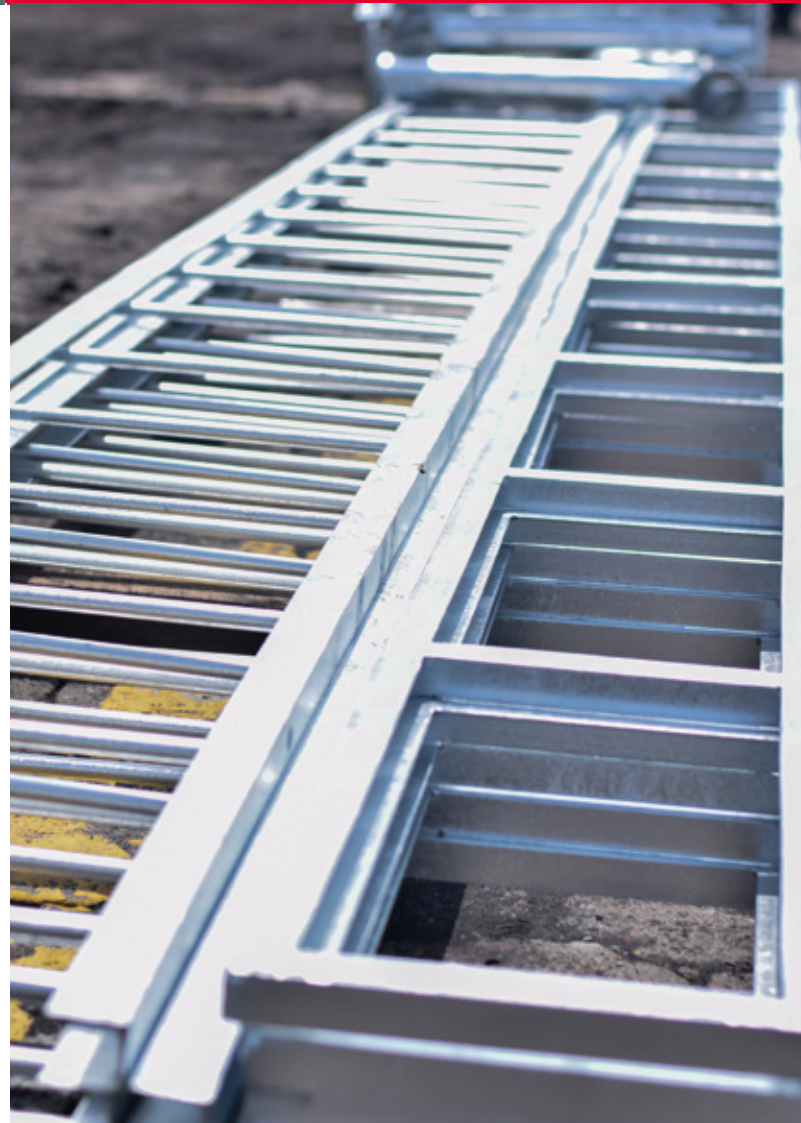
RAZONES PARA GALVANIZAR

1. La duración es extremadamente alta.
Garantiza la durabilidad respecto al tiempo y ambiente.
2. Es más económico.
3. Triple protección.
 - Protección barrera.
 - Protección catódica.
 - Protección por oxidación del zinc.

4. Versatilidad.
Para toda clase de piezas.

5. Fiabilidad.
Especificado por normas nacionales e internacionales.
(ASTM 123, 153, 780, 384, 385)

6. Sostenibilidad
El acero y el zinc son reciclables.





- 7.** Recubrimiento integral.
Recubrimiento interno y externo.

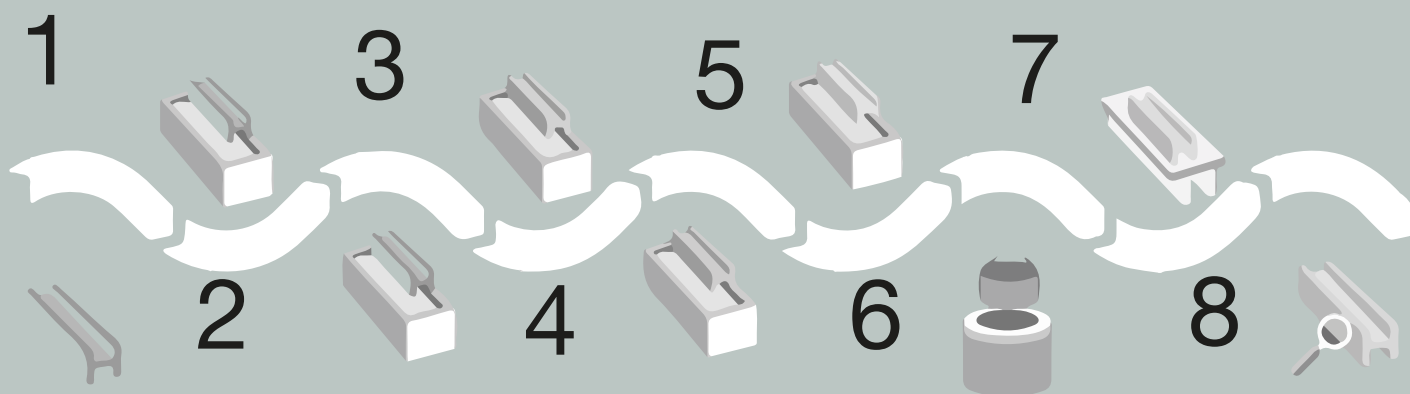
- 8.** Protección uniforme.

- 9.** Resistencia a la abrasión.
Protección contra la manipulación
hostil.

- 10.** Manejable.
Permite un ensamble fácil mediante
tornillos y soldadura.



PROCESO DE GALVANIZADO



- 1. Desengrase**
Retiro de grasa o de aceite del acero negro.
- 2. Decapado**
Eliminación de calamina y óxido.
- 3. Enjuague**
Retira los residuos de ácido.
- 4. Fluxado**
Evita la oxidación de la pieza antes de ingresar al baño, espesores parejos a lo largo de la pieza.



5. Secado
Elimina residuos líquidos y humedad;
seca y calienta el material.
6. Inmersión en caliente 450 °C
3. Enfriamiento
4. Inspección y Limpieza





Central Hidroeléctrica Mandariacu
Estructura metálica galvanizada



Bloques petroleros
Petroecuador
Estructura metálica galvanizada



Sistema interconectado
500 KV
Estructura metálica galvanizada



Expansión Claro y CNT
Torre y monopolo galvanizados



Hospital IESS de Manta
super estructura metálica
galvanizada



Planta de Detergentes La Fabril
Estructura metálica galvanizada



CONTACTO

ECUADOR

Quito

Vía Sangolquí - Amaguaña km 4.5

Lotización

El Carmen. Lote #4.

PBX: (593 2) 2093992

CEL: (593 9) 96734595

(593 9) 99445358

(593 9) 99451531

Guayaquil

Kennedy Norte, edificio

Plaza Center, Miguel H, Alcivar y

Eleodoro Arboleda, piso 8,

oficina 807.

CEL: (593 9) 91488694

(593 9) 97111904

LIMA

Av. Juan de Arona, Edificio JDA

700, piso 2, oficina 125, San Isidro

Lima.

CEL: (51) 939783682

info@sedemi.com

